

Der **NEUE**

SM200+

Mit seinem robusten Design bietet der kompakte und vielseitige SM200+ hervorragende Leistung für Kontrolle, Kraft und Sicherheit. Er ist die neueste Ergänzung unserer industrieorientierten SmartMover-Reihe, die Lasten von bis zu 2000 kg bewegen kann.



Hauptmerkmale

Sicherheit

- Einklemmschutztaster und Warnhorn
- Maschine stoppt automatisch, wenn die Steuerungen losgelassen wird
- Hydraulikkupplung für maximale Lastsicherung

Leistung

- 2 Hochleistungsmotoren für gleichmäßige Kraftverteilung
- 180° Lenkeinschlag für präzise Bewegungen
- Bewegt Lasten von bis zu 2000 kg

Qualität

- Hochleistungsbatterie
- Pannensichere, abriebfeste Reifen
- Stahlgehäuse und Schutzart IP44

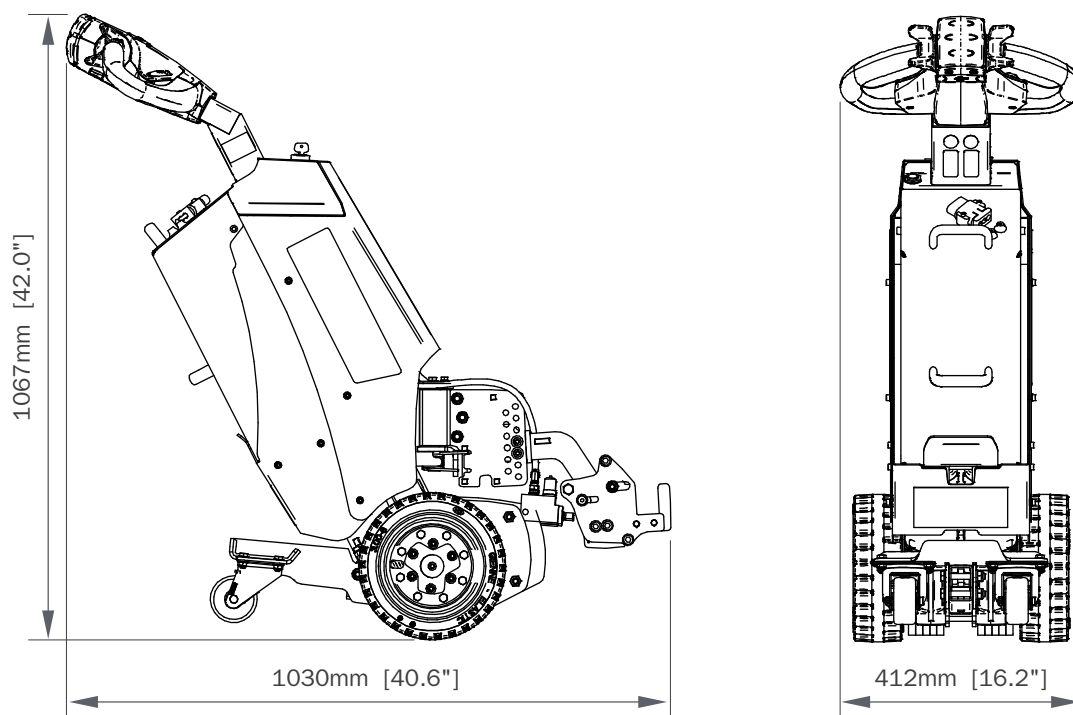
Antrieb

- auswechselbare Batterie für einen Einsatz rund um die Uhr, mit Schnellladung
- Leistungsanzeige für Ladestatus
- Automatische Abschaltung nachdem die Batterie geladen ist. Das verlängert die Batterielebensdauer

Verbindung

- Hydraulikkupplung für maximale Lastsicherung
- multifunktionale Kupplung
- Kundenspezifische Kupplung erhältlich

SM200+ Technische Spezifikationen



Produktdaten SM200+

Maschine	Maximale Last	2000 kg
	Maximale Schubkraft	1,570 N
	Maximale Zugkraft	1,570 N
	Verbindung	Hydraulisch
	Maximale Steigung	10°
Optionen	Wahlschalter für zwei Geschwindigkeiten	✓
	blinkende Sicherheitswarnleuchte	✓
	Lithiumbatterie	✓
Kupplung	Kupplung - Hydraulischer variabler Bausatz	✓
	Kupplung - Adapter gerade	✓
	Kupplung - Adapter gewinkelt	✓
	Kundenspezifische Kupplung erhältlich	✓