

Der **NEUE**

SM100+

Der vielseitige SM100+ wurde für industrielle Umgebungen entwickelt, wo der Platz begrenzt ist und Bediener sofortige Leistung und Sicherheit benötigen, um schwere Lasten von bis zu 1200 kg mühelos zu bewegen.



Hauptmerkmale

Sicherheit

- Einklemmschutztaster und Warnhorn
- Maschine stoppt automatisch, wenn die Steuerungen losgelassen wird
- Hydraulikkupplung für Lastsicherheit

Leistung

- 2 Hochleistungsmotoren für gleichmäßige Kraftverteilung
- 180° Lenkeinschlag für präzise Bewegungen
- Bewegt Lasten von bis zu 1200 kg

Qualität

- Hochleistungsbatterie
- Pannensichere, abriebfeste Reifen
- Konzipiert für industrielle Umgebungen und Anwendungen

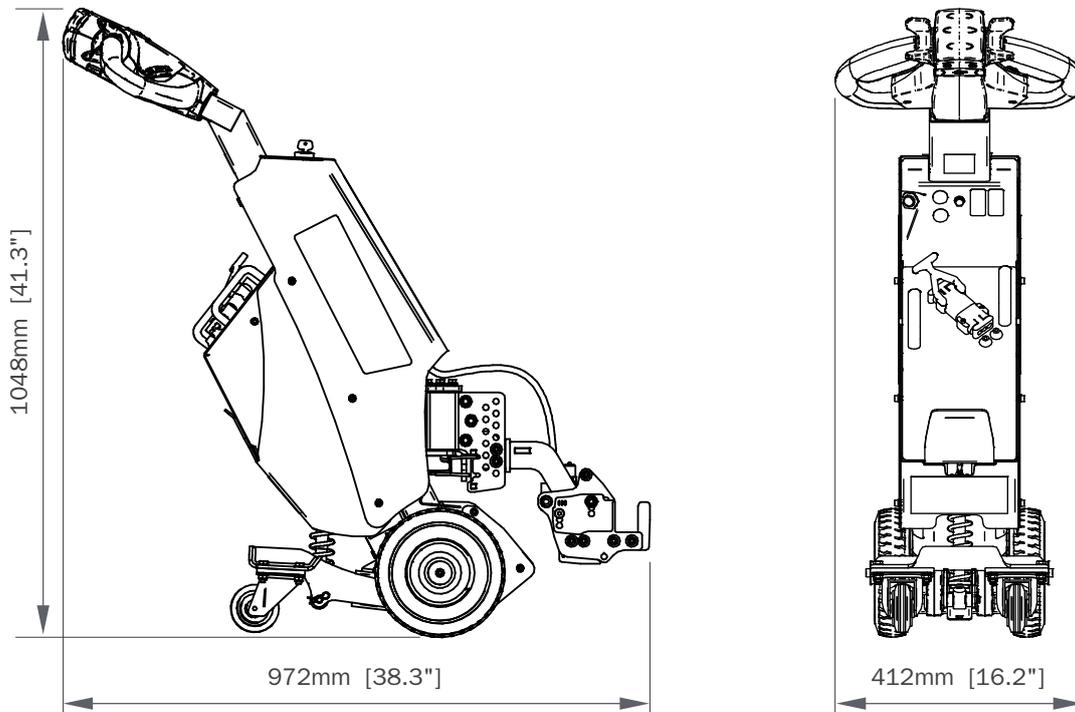
Antrieb

- auswechselbare Batterie für einen Einsatz rund um die Uhr, mit Schnellladung
- Leistungsanzeige für den Ladestatus
- Automatische Abschaltung nachdem die Batterie geladen ist. Das verlängert die Batterielebensdauer

Verbindung

- Hydraulikkupplung für maximale Lastsicherung
- Mehrzweckkupplung als Standard
- Kundenspezifische Kupplung erhältlich

SM100+ Technische Spezifikationen



Produktdaten SM100+

Maschine	Maximale Last	1200 kg
	Maximale Schubkraft	1,079 N
	Maximale Zugkraft	1,079 N
	Verbindung	Hydraulisch
	Maximale Steigung	30°
Optionen	Wahlschalter für zwei Geschwindigkeiten	✓
	blinkende Sicherheitswarnleuchte	✓
	Lithiumbatterie	✓
Kupplung	Kupplung - Hydraulischer variabler Bausatz	✓
	Kupplung - Adapter gerade	✓
	Kupplung - Adapter gewinkelt	✓
	Kundenspezifische Kupplung erhältlich	✓