

MasterMover®

Worldwide Electric Tug Solutions

PS800+



VORSTELLUNG DES

PS800+

Der PS800+ bewegt mühelos Lasten bis 8.000 kg. Mit der Funkfernbedienung kann der Bediener präzise Bewegungen aus einer Position mit maximaler Sicherheit und Übersicht ausführen.

MultiLink-Technologie, um mehrere Elektroschlepper PS800+ im Verbund einzusetzen.



Vorderansicht



Rückansicht

HAUPTMERKMALE

Sicherheit

- Not-Aus-Schalter
- Optische und akustische Warneinrichtungen
- Hydraulikkupplung für maximale Lastsicherheit
- Umfassende drahtlose Steuerung

Leistung

- Kompakte Bauform
- Steuerung per Fernbedienung
- Hohe Manövrierbarkeit
- Maximale Übersicht für den Bediener

Qualität

- Abriebfestes Antriebsrad und Rollen aus Polyurethan
- Robuster Rahmen und Karosserie aus Stahl
- Batterieschutzsystem - verhindert Batterieschäden durch Tiefentladung
- Schutzart IP44

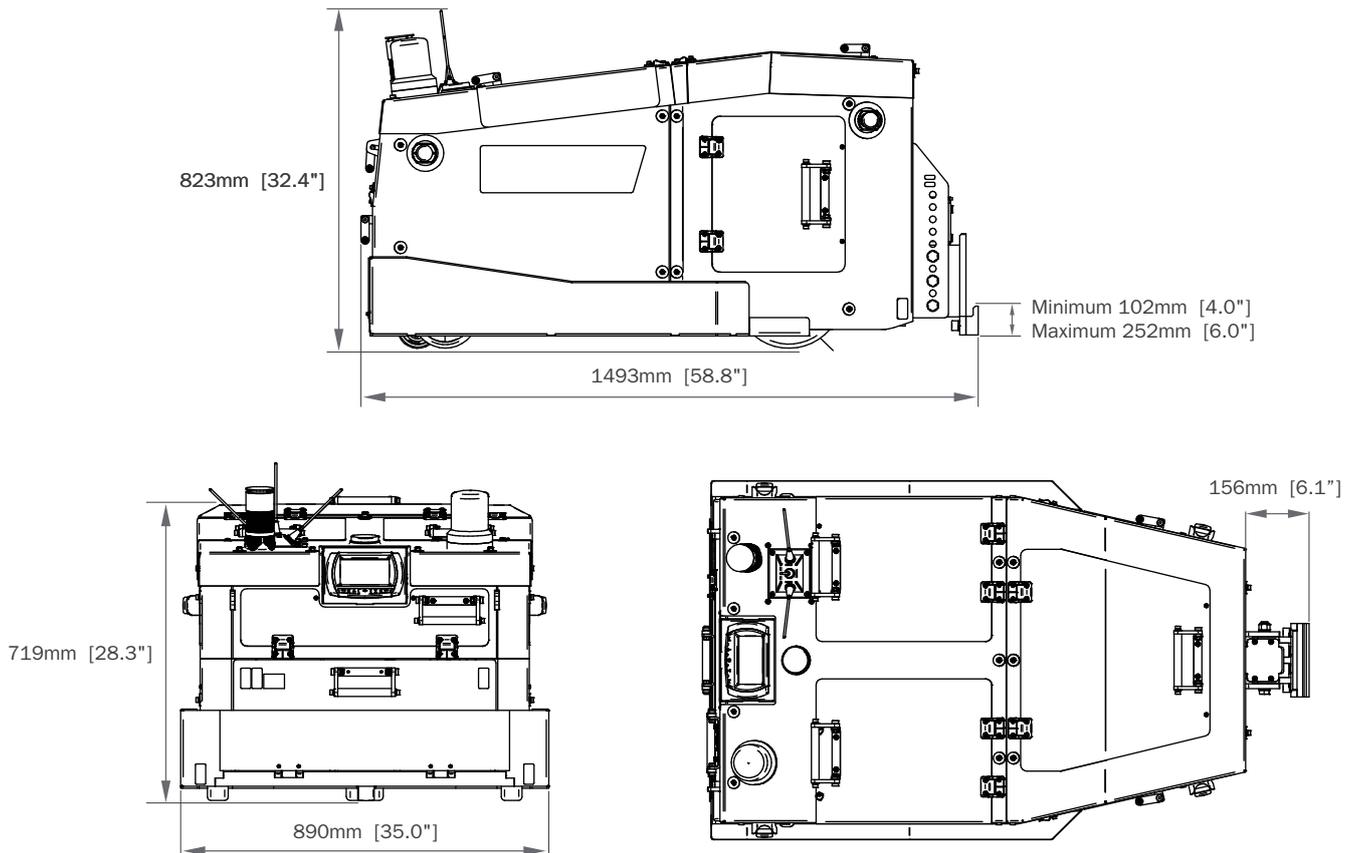
Antrieb

- Wechselbatterie mit hoher Kapazität
- Betrieb rund um die Uhr mit Schnellladung
- Leistungsanzeige für Ladestatus in Echtzeit

Verbindung

- Hydraulikkupplung für maximale Lastsicherheit
- Optionale SmartCouplings zur Positionierung des PS800+ im MultiLink Modus

ABMESSUNGEN

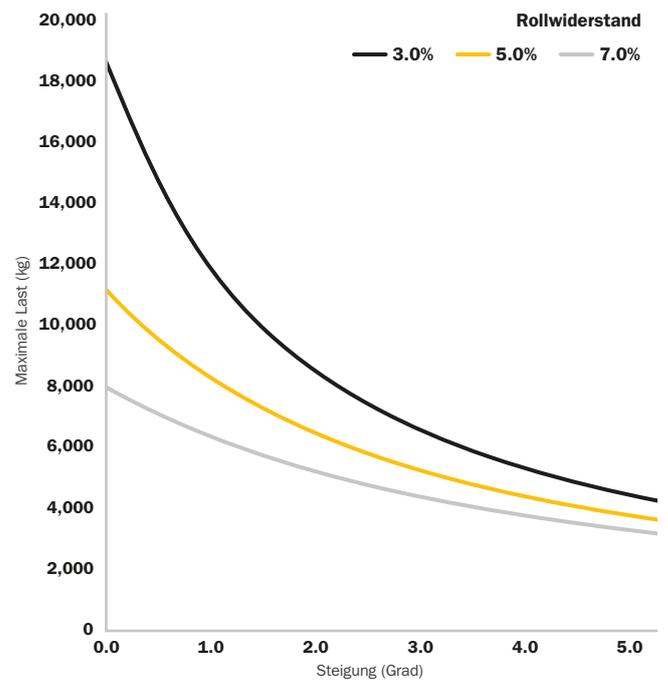


FUNKFERNBEDIENUNG

Mit der ergonomischen Fernbedienung haben Sie die gesamte Steuerung in Ihrer Hand.



NUTZLAST AUF STEIGUNGEN



* Die typische Nutzlast der Maschine gilt für eine Steigung von 0° und einen Rollwiderstand (RR) von 7%. Weitere Variablen, die die Nutzlast beeinflussen könnten, sind die Bodenbeschaffenheit, Ausführung und der Zustand der Rollen unter der Last.

PS800+ TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Maschine	Maximale Last	8,000 kg
	Maximale Schubkraft	5,493 N
	Maximale Zugkraft	5,493 N
	Gesamtgewicht von Maschine und Batterie	721 kg
	Antriebsart	Elektrisch
	Bremsen	Regenerativ
	Parkbremse	Elektromagnetisch
	Typ von Antriebsrad/Laufrollen	Abriebfestes Polyurethan
	Leistung des Antriebsmotors	2.5 kW
	Controller-Typ	AC
	Höchstgeschwindigkeit	4 km/h
	Maximale Steigung	5°
	Spannung	24 v
	Geräuschpegel	Motor ≤80 dBA / Blinkleuchte ≤85 dBA / Hupe ≤112 dBA
	Schutz der Metalloberflächen	Verzinkt und pulverbeschichtet
	IP-Schutzart	IP44
Rad	Raddurchmesser	260 mm
	Punktbelastung	0.40 (kg/mm ²) 3.90 [N/mm ²]
H	Max. Hubkraft an der Kupplung	1300 kg
Batterie	Batterie	AGM / Blei-Säure
	Kapazität des Batteriepacks - Standard	204 Ah
	Max. Fahrstrecke pro Ladung (AGM)	11.7 km
	Ladedauer (externes Ladegerät)	8 Std.
	Batterieschutzsystem	Optional
Aufladung	Eingangsspannung	85 - 265 V
	Hertz	50 - 60 Hz
	Ampere	15 A
	Antriebsmotor	Drehstrom
	IP-Schutzart	IP44
Safety	Not-Aus	Serie
	Warnsignal	Serie
	Selbstnivellierende Hydraulik	Serie
	Funkfernbedienung	Serie
	Blinkendes Warnlicht und Bewegungssignalton	Serie
Kupplung	Große Kombi-Kupplung	Serie
	Große Kombi-Kupplung (SMART)	Optional
	Kupplungsadapterplatte (SMART)	Optional

H - Hydraulikspezifikation