MasterMover®

Worldwide Electric Tug Solutions

MT1200+

Akkubetriebener Elektroschlepper

CE ISO 9001 ISO 45001

mastermover.com

MT1200+

Der MasterTug MT1200+ ermöglicht es einer einzigen Person rollfähige Lasten bis zu 12.000kg zu Fuß zu schieben, ziehen und zu manövrieren.

Durch unkomplizierte Bedienelemente, die Eignung für den Innen- UND Außenbereich und die Nutzungsmöglichkeit auf Gefällstrecken, brilliert die Maschine in vielen Anwendungsszenarien. Mit einem patentierten Gewichtstransfersystem wird die nötige Traktion erzielt. Dadurch sind die MasterTug Maschinen leistungsstark aber dennoch komptakt. Mit den verschiedenen Kupplungsoptionen lässt sich die Last sicher mit dem Elektroschlepper verbinden.

Vorderansicht

Rückansicht

HAUPTFEATURES

Bewegt 12,000kg

Sicherheit

- Blinkende Sicherheitsleuchte und Bewegungsmelder, Not-Aus-Taste, Einklemmschutz-Taster
- Geschwindigkeitsregler, Optionaler 2-Gang-Wahlschalter
- Auswechselbarer Akku, herausziehbar
- Kupplungssystem zur sicheren Anbindung an die Last

Performance

- Wartungsfreie, auswechselbare Akkus
- Leistungsstarke und optimierte Hydraulik garantiert eine sichere und einfache Verbindung
- Nutzung auf Gefällstrecken von bis zu 10° möglich

Qualität

- FEM-zertifizierter Stahlrahmen und IP44 Schutz serienmäßig
- Sperrung von relevanten Parametern für Maschinensicherheit und -integrität
- Pannensichere Reifen, non-marking
- Stahlverkleidung bietet eine robuste Außenhülle und ermöglicht einen einfachen Zugang für Wartungsarbeiten

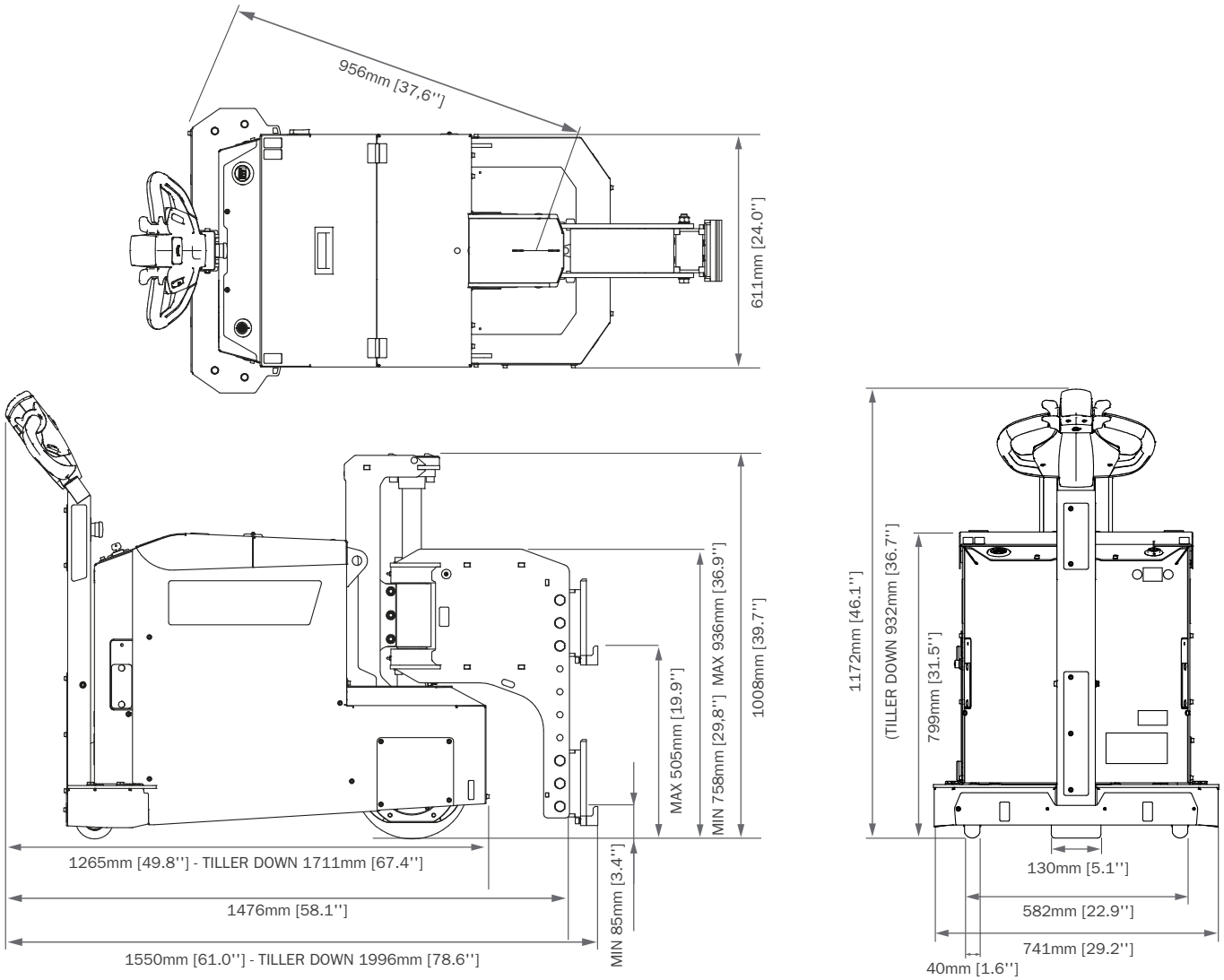
Leistung

- Drehstrom Antriebsmotor sorgt für hohe Leistung selbst im unteren Drehzahlbereich
- Anpassungsfähiger Motor für langsame und schnelle Geschwindigkeiten und unterschiedliche Beschleunigungswerte
- Akkuschutzsystem sorgte für die Optimierung der Ladezyklen und der Batterie-Lebensdauer

Verbindung

- Alle Kupplungen sind für die Gewichtsverlagerung geeignet
- Optional Kombi-Kupplung mit patentiertem CombiLock-System erhältlich
- Höhenverstellbare Kupplung
- Kombi-, Box- und maßgeschneiderte Kupplungsoptionen verfügbar

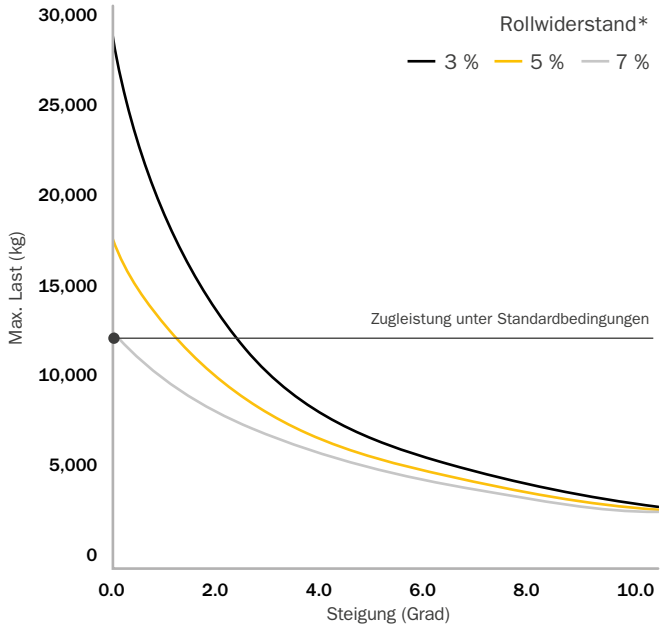
ABMESSUNGEN



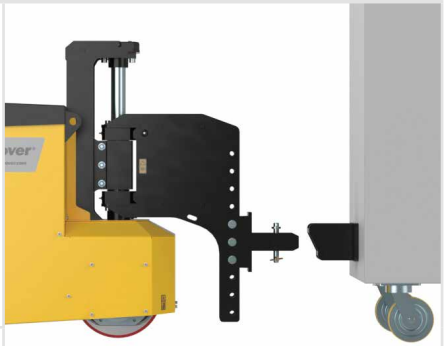
FUNKFERNBEDIENUNG

Durch das ergonomische Design der Funkfernbedienung sind alle Steuerungselemente leicht zu erreichen

NUTZLAST AUF STEIGUNGEN

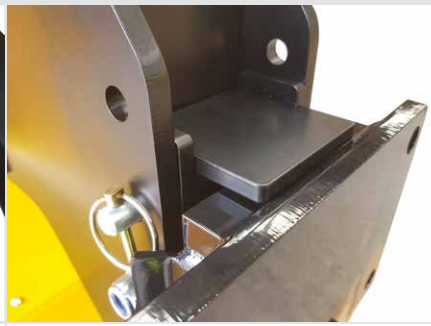
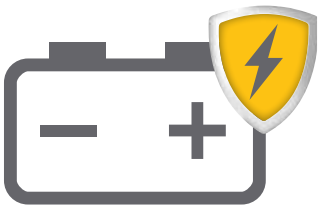


* Weitere Variablen, die die Nutzlast beeinflussen könnten, sind die Bodenbeschaffenheit, Ausführung und der Zustand der Rollen unter der Last.

Kombi Kupplung		
Z64-00600	Z64-00700	
Box Kupplung		
		
Z64-00601	Z64-00701	

KUNDENSPEZIFISCHE KUPPLUNGEN

Bei Bedarf können kundenspezifische Kupplungslösungen von unserem hauseigenen Konstruktionsteam entworfen werden.

Blinkende Sicherheitsleuchte und Bewegungsmelder	2-Gang Wahlschalter	Kombi Lock
		
Z86-00500	Z86-00501	Z86-00503
Akkuschutzsystem	**Reserveakku-Transportgestell**	**Reserveakku-Transportwagen**
		
Z86-00504	Z86-00505	Z86-00506
Funkfernbedienung		
Z86-00507		

Zündschloss

Not-Aus-Schalter

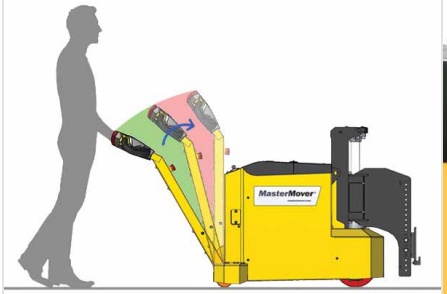
Akkustand-Anzeige

Einklemmschutz-Taster

Automatische Parkbremse

Hupe

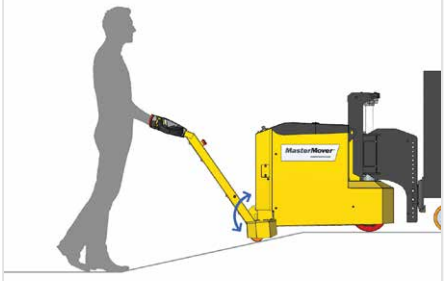
Automatische Abschaltung bei vertikaler Deichselstellung



Integrierte Hebeösen

Befestigungspunke

Einklemmschutz



MT1200+ TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Maschine	Produktcode	Z64-00102
	Maximale Last	12,000 kg
	Maximale Schubkraft	8,238 N
	Maximale Zugkraft	6,865 N
	Gesamtgewicht von Maschine und Akku	8,238 N
	Antriebsart	Elektrisch
	Bremsen	Regenerativ
	Parkbremse	Elektromagnetisch
	Typ von Antriebsrad	Markierungsfreies Polyurethan
	Laufrollen	Markierungsfreies Polyurethan
	Leistung des Antriebsmotors	2 kW
	Controller-Typ	AC
	Standardgeschwindigkeit der Maschine	2 km/h
	Geschwindigkeit im schnellen Gang (Nur mit 2-Gang-Wahlschalter)	3 km/h
	Geschwindigkeit im langsamen Gang (Nur mit 2-Gang-Wahlschalter)	1.2 km/h
	Höchstgeschwindigkeit	6 km/h
	Maximale Steigung	10°
	Spannung	24 v
	Geräuschpegel	Motor ≤80 dBA Blinkleuchte ≤85 dBA Hupe ≤112 dBA
	Schutz der Metalloberflächen	Verzinkt und pulvervbeschichtet
	IP-Schutzart	IP44
Rad	Raddurchmesser	300 mm
	Punktbelastung	0.5 (kg/mm²) 4.9 [N/mm²]
H	Max. Hubkraft an der Kupplung	2,161 kg
AGM Akku	Produktcode	Z64-00300
	Kapazität des Batteriepacks	179 Ah
	Max. Fahrstrecke pro Ladezyklus*	8 km/h
	Ladedauer (externes Ladegerät)	6 Std.
	Ladedauer (Internes Ladegerät)	9 Std.
Externes Laden	Eingangsspannung	85 - 265 v
	Hertz	50 - 60 Hz
	Ampere	30 A
	Stromart (Wechsel-/Drehstrom)	Wechselstrom
	IP-Schutzart	IP30
Internes Laden	Eingangsspannung	85 - 265 v
	Hertz	50 - 60 Hz
	Ampere	20 A
	Stromart (Wechsel-/Drehstrom)	Wechselstrom
	IP-Schutzart	IP30

MT1200+ TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Lithium Akku	Produktcode	Z86-00302
	Kapazität des Batteriepacks	120 Ah
	Max. Fahrstrecke pro Ladezyklus*	5.4 km/h
	Ladedauer (externes Ladegerät)	3 Std.
Externes Laden	Eingangsspannung	85 - 265 v
	Hertz	50 - 60 Hz
	Ampere	40 A
	Stromart (Wechsel-/Drehstrom)	Wechselstrom
	IP-Schutzart	IP30
Kupp	Kombi Kupplung (männlich / weiblich)	Optional
	Box Kupplung (männlich / weiblich)	Optional
Sicherheit	Zündschloss	Serienmäßig
	Not-Aus-Schalter	Serienmäßig
	Akkustand-Anzeige	Serienmäßig
	Einklemmschutz-Taster	Serienmäßig
	Automatische Parkbremse	Serienmäßig
	Hupe	Serienmäßig
	Automatische Abschaltung bei vertikaler Deichselstellung	Serienmäßig
	Integrierte Hebeösen	Serienmäßig
	Befestigungspunke	Serienmäßig
	Einklemmschutz	Serienmäßig
Options	Blinkende Sicherheitsleuchte und Bewegungsmelder	Optional
	2-Gang Wahlschalter	Optional
	Kombi Lock	Optional
	Akkuschutzsystem	Optional
	Reserveakku-Transportgestell	Optional
	Reserveakku-Transportwagen	Optional
	Funkfernbedienung	Optional

H - Hydraulic Specification

Kupp - Kupplungen

* Basierend auf 75 % des maximalen Lastgewichts der Maschine auf einem ebenen Boden auf Rädern.